

FOLLETO ALUMINIO

ES



¿POR QUÉ ELEGIR EL ALUMINIO?

Gracias a sus excelentes prestaciones mecánicas y energéticas, el aluminio es un material ideal en diversos ámbitos de la termohidráulica.

Algunas buenas razones para elegir el aluminio en lugar del acero:

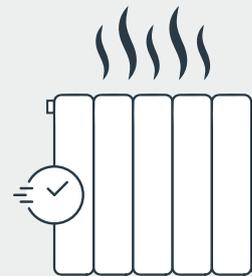
DUCTILIDAD Y MALEABILIDAD

El aluminio es un material que se puede procesar fácilmente y es ideal tanto a altas como a bajas temperaturas.



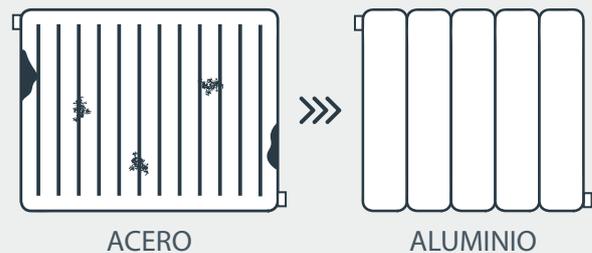
ALTA CONDUCTIVIDAD ELÉCTRICA Y TÉRMICA

El aluminio conduce el calor y la electricidad de forma excelente.



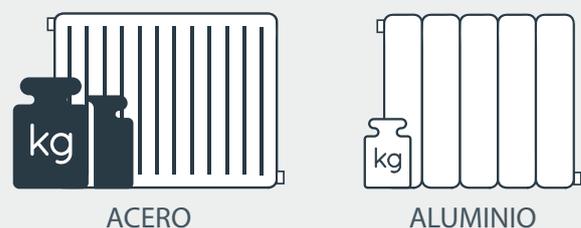
NO MÁS CORROSIÓN

Las propiedades del aluminio confieren a los productos una gran resistencia a la corrosión, tanto externa como interna, y mantienen inalterado su aspecto estético. De hecho, la ausencia total de impurezas y residuos debidos a la corrosión garantiza la limpieza y preserva la funcionalidad de todo el sistema de calefacción, aumentando su durabilidad.



PESO REDUCIDO

El peso reducido y el bajo contenido de agua en comparación con el acero garantizan una baja inercia térmica y un ahorro en términos de costes y emisiones de CO2 durante el transporte.



¿POR QUÉ ELEGIR LOS RADIADORES FONDITAL?

Fondital ofrece una amplia gama de productos de alta calidad y 100% Made in Italy.

Todos los radiadores están fabricados completamente de aluminio, con el objetivo de ofrecer productos con altas prestaciones mecánicas que respeten el medio ambiente.

Nuestras ventajas:

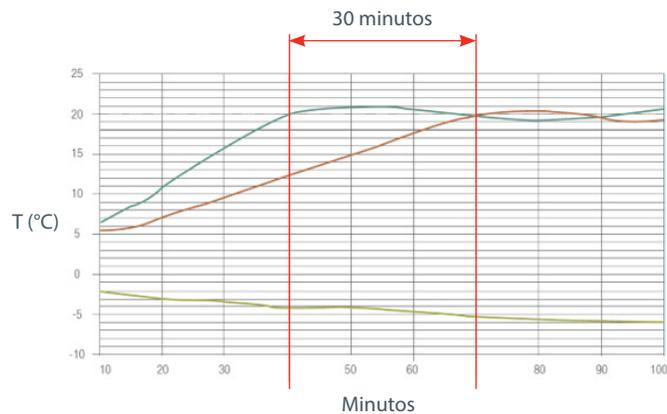


CALIENTAN RÁPIDAMENTE: Los radiadores de aluminio se adaptan rápidamente a un cambio de temperatura, lo que ofrece mayores ventajas en términos de confort en el entorno doméstico.

El gráfico muestra el tiempo que una caldera de 24 kW tarda en calentar un piso de tamaño medio a partir de una temperatura de 5°C hasta una temperatura ideal de 20°C.

- Temperatura ambiente con radiadores de Aluminio
- Temperatura ambiente con radiadores de Acero
- Temperatura externa

Los radiadores de aluminio Fondital reducen considerablemente el tiempo necesario para llevar la casa a la temperatura deseada, por lo que consumen menos energía y proporcionan calor rápidamente, garantizando un confort absoluto.



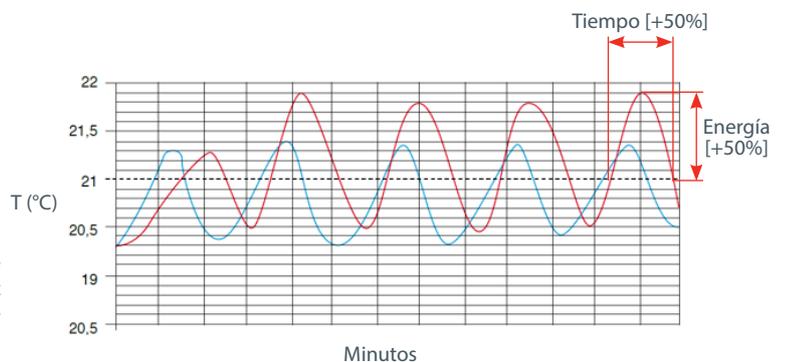
Intercambio de calor

Conductividad térmica λ [20°C / 68°F]

- Aluminio 210 W/mK
- Acero 105 W/mK

Fundición 50 W/mK

Una vez alcanzada la temperatura deseada, los radiadores de aluminio Fondital son capaces de modular la temperatura de forma mucho más eficaz que los radiadores de acero, manteniéndola siempre constante y consumiendo menos energía en el proceso.



DOBLE TRATAMIENTO DE PINTURA: para garantizar la estética y el rendimiento, los radiadores se someten a un doble proceso de pintura: Por anaforesis, para proteger el metal y aumentar la durabilidad del producto, y en polvo, para garantizar las características estéticas, manteniendo sus propiedades iniciales. Este tipo de tratamiento no se realiza en los radiadores de acero.



TAPÓN DE FUSIÓN TERMOELÉCTRICA: El innovador tapón patentado garantiza un proceso más estable y rápido, sin acumulación de suciedad y con una mejor estética.

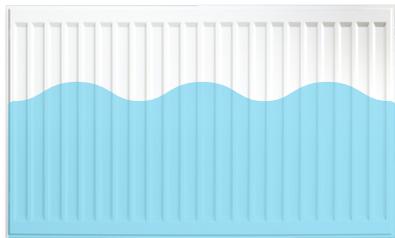




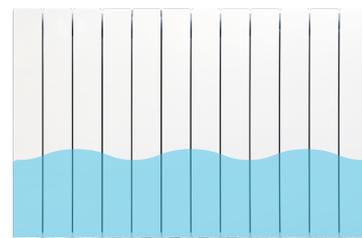
BAJA TEMPERATURA: Gracias a las extraordinarias propiedades del aluminio, los radiadores Fondital son la elección ideal para los sistemas de calefacción ecológicos de baja temperatura, como las bombas de calor y las calderas de condensación.



BAJO CONTENIDO DE AGUA: Los radiadores de aluminio Fondital tienen un menor contenido de agua que cualquier otro radiador de aluminio o acero presente en el mercado. Este bajo contenido de agua se traduce en menos energía necesaria para calentarla.



6,13 l
ACERO



3,24 l
ALUMINIO

(Utilizando como ejemplo un radiador de acero tipo 22 de 500x1000 mm)



GARANTÍA: Todos los radiadores tienen una garantía de 10 años a partir de la fecha de instalación.

Aleternum®

Para evitar la corrosión, Fondital ha desarrollado el tratamiento anticorrosión patentado Aleternum. Gracias al uso de una resina especial aplicada internamente a los productos, se garantiza su protección total, ampliando la garantía hasta 20 años.



AHORRO EN ESPACIO: Todos los radiadores tienen una forma modular y versátil, están disponibles en diferentes tamaños y distancias entre ejes para adaptarse mejor a cualquier espacio y satisfacer cualquier necesidad.



GREEN PHILOSOPHY

Además de ser un material con excelentes prestaciones, el aluminio es especialmente valioso en términos de respeto del medio ambiente, puesto que se puede reciclar indefinidamente sin perder nunca sus propiedades originales. Todas las aleaciones utilizadas por Fondital están hechas de aluminio reciclado y se abastecen en estado líquido, lo que permite un importante ahorro en término de consumos.

Ventajas del aluminio reciclado:



100% RECICLADO Y RECICLABLE: Gracias a su versatilidad, el aluminio puede recuperarse indefinidamente manteniendo sus cualidades, con un impacto reducido en el medio ambiente. La recuperación de la materia prima permite una reintroducción más inmediata y flexible en el ciclo de producción, tanto de los residuos como del producto, una vez que ha llegado al final de su ciclo de vida.



BAJA HUELLA DE CARBONO: En Europa, la huella de carbono de 1 kg de aluminio reciclado es de 0,5 kg de CO₂e, mientras que la de 1 kg de aluminio primario es de unos 6,7 kg de CO₂e, lo que garantiza una considerable reducción del consumo y de las emisiones en toda la cadena de producción.



AHORRO DE ENERGÍA: El aluminio reciclado permite un ahorro de energía 95 veces mayor que el aluminio primario, con una importante reducción de las emisiones en toda la cadena de producción.



EMBALAJE ECOLÓGICO: El embalaje, sin plástico y fabricado de cartón totalmente reciclable, garantiza la máxima resistencia y protección del producto, preservando su integridad.

Por ello, hoy en día, fabricar productos innovadores y de calidad debe ser una elección profundamente relacionada con los temas medioambientales, con el objetivo de utilizar los recursos disponibles de forma consciente para proteger nuestro planeta y limitar al máximo los desperdicios.

El productor se reserva el derecho de aportar las modificaciones que considere necesarias sin obligación de aviso previo.

Uff. Pub. Fondital - CTC 03 P 588 - 01 | Settembre 2021 (09/2021)

FONDITAL S.p.A. Sociedad unipersonal

Via Cerreto, 40

25079 VOBARNO (Brescia) Italia

Tel.: +39 0365 878.31 - Fax: +39 0365 878304

Correo electrónico: info@fondital.it - Web: www.fondital.com



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001:2015 =